

# Xaar 1003 U



工业喷印应用领域的标杆。Xaar 1003 U由于增添了大墨量喷印技术，现已成为更为理想的喷头。

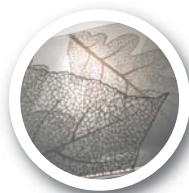
选择Xaar 1003 U喷头及大墨量喷印技术优化的数字喷墨印刷机，在商业上具有完美意义。由于结合了高精度与已获证明成功的“真正内循环专利技术”印墨再循环，Xaar 1003 U喷头带来了喷印质量的高标准，以及数字喷印的可靠性，是众多不同工业应用的理想选择。

## 数字印刷的益处

- 生产的成本效益高，在活件印量方面没有限制
- 版本有限或用于地区推广的短版活
- 订单量无最少印数要求
- 无需因最低批量而印制多余的标签
- 设计一旦确定便可迅速投产订单
- 工作流程简便，可快速轻松地进行工件设定与转换
- 避免了由柔版印刷造成的复杂性及成本与浪费

## 应用

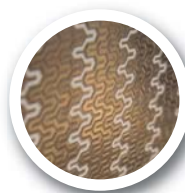
Xaar 1003 U可完美应用于喷印在：



玻璃



复合木板材  
装饰



墙纸



包装外观直接喷印



与折叠纸箱



标签



产品印刷

包装



XAAR®

# Xaar 1003 U



## 主要益处

### 工业应用领域的喷印高质量

超越客户期望，确保第二天仍可复制头一天的高质量喷印工作。应用Xaar 1003 U喷头数字喷绘机，可以360 dpi精度完成众多不同工业应用的喷印工作：

- 360 x 360 dpi，高达50米/分的线速度，4级灰度(6, 12, 18 pL)

### 应用赛尔大墨量喷印覆盖技术获得三维立体亮化效果

带来令人兴奋的印刷新潜能，应用高浓厚涂层质感效果，显著加强上架商品吸引力，确保商品展示时引人注目。

赛尔大墨量喷印专利技术可实现UV上光油的高浓厚涂层 - 应用Xaar 1003 GS12U喷头可以25米/分的线速度，印制出80微米的涂层厚度。

### 令人安心的连续一致、可靠的喷印

赛尔的多项独特技术，可确保单程印刷工序连续一致、可靠的喷印，以及最大的产出、最少的生产中断，并降低操作人员干预需求。

- TF Technology - 真正循环专利技术与独特的混合侧面喷射架构一道，可使喷头中的油墨或其他液体以极高的流速，在墨滴喷射时直接流动通过喷嘴的后部。油墨中的气泡和多余颗粒会被带走，极大地提高可靠性，即使是在最严酷的工况环境中
- 即XaarGuard护板 - 为喷嘴板提供了强有力的保护
- 驱动器校准制造工艺 - 这一工艺确保了通过简单快速设置和流畅更换喷头，实现完全的可扩展性，以及在不同灰度水平下，实现整个多喷头长距打印通道的连续一致喷印质量。



物理属性	Xaar 1003 GS6U	Xaar 1003 GS12U	Xaar 1003 GS40U
有效喷嘴	1000	1000	1000
扫描条幅宽度 (毫米)	70.5 mm	70.5 mm	70.5 mm
单色喷嘴密度 (每英寸喷嘴数)	360 npi	360 npi	360 npi
墨水类型	UV, 油性墨水, solvent	UV, 油性墨水, solvent	UV, 油性墨水, solvent
液滴体积*	6 至42皮升	12 至84皮升	40 至160皮升
典型喷射频率 / 级灰度时*	27 kHz / 皮升二态喷印 12 kHz / 4 级灰度时 6 kHz / 8 级灰度时	27 kHz / 皮升二态喷印 12 kHz / 4 级灰度时 6 kHz / 8 级灰度时	6 kHz / 5 级灰度时
线速度进行 / 级灰度时* (360 x 360 dpi)	50 m/min / 4 级灰度时 25 m/min / 8 级灰度时	50 m/min / 4 级灰度时 25 m/min / 8 级灰度时	-
大墨量喷印技术 (HL, High Laydown) - 25米/分的线速度，微米的层厚度*	-	80 µm	-
大墨量喷印技术 (HL, High Laydown) - 50米/分的线速度，微米的层厚度*	-	50 µm	-
尺寸 (宽x深x高)	125x30x60毫米	125x30x60毫米	125x30x60毫米

\* 取决于所使用的墨水和系统集成。



**XAAR**<sup>®</sup>

Head Office / Europe + 44 1223 423 663 info@xaar.com

Hong Kong + 852 3690 8555 asia@xaar.com

India + 91 124 668 8055 india@xaar.com

USA + 1 972 606 2520 americas@xaar.com

www.xaar.cn